

УТВЕРЖДАЮ  
Проректор по образовательной деятельности  
 Д.В. Михальченко  
17 ноября 2025 г.

**РАСПИСАНИЕ ЗАЧЕТНО-ЭКЗАМЕНАЦИОННОЙ СЕССИИ  
ДЛЯ СТУДЕНТОВ 3 КУРСА ОЧНО-ЗАОЧНОЙ ФОРМЫ ОБУЧЕНИЯ  
ИНСТИТУТА ОБЩЕСТВЕННОГО ЗДОРОВЬЯ ИМ. Н. П. ГРИГОРЕНКО  
НАПРАВЛЕНИЯ ПОДГОТОВКИ  
" МЕНЕДЖМЕНТ"**

Окончание теоретического обучения – 14.01.2026 г.

Дата	ДВ-Основы военной подготовки	Основы медицинских знаний	Управление качеством в здравоохранении	Управление человеческим и ресурсами*	Теория организации*	Правоведение	Методы принятия управленческих решений	Лидерство и командообразование	Курсовое проектирование по бизнес-планированию*
	Безопасности жизнедеятельности	Амбулаторной и скорой медицинской помощи	Экономики и менеджмента	Экономики и менеджмента	Экономики и менеджмента	Философии, биоэтики и права	Экономики и менеджмента	Экономики и менеджмента	Экономики и менеджмента
15.01	бМ301оз								
16.01		бМ301оз							
17.01			бМ301оз						
19.01				бМ301оз					
20.01					бМ301оз				
21.01						бМ301оз			
22.01							бМ301оз		
23.01								бМ301оз	
24.01									бМ301оз

Примечание: \* - Зачет с оценкой; \*\* - Экзамен

Сроки пересдач:

I – 27, 28 января 2026 г.

II – 17, 18 марта 2026 г.

Каникулы: 26.01 – 31.01.2026 г.

Разработано:

Начальник учебного управления

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель Института общественного здоровья им. Н. П. Григоренко

Директор Института общественного здоровья им. Н. П. Григоренко



Л. А. Блинцова



С. Ю. Соболева



В.Л.Аджиенко